



设计 无界限

Stratasys J8 系列 3D
打印机助您优化原型设计

卓越的设计都应该无局限。
Stratasys® J826™, J835™ 和
J850™ 3D 打印机专为设计人
员而设计，可快速、准确地呈
现并优化您的创意。



通过设计迭代 探索无限可能

使用 J8 系列 3D 打印机可获得超过 5 倍的设计迭代, 而所需的时间仅仅是采用传统方式制作一个原型所需的时间。

J8 系列 3D 打印机具备大容量和可以同时处理七种材料的能力, 使您可以加载最常用的树脂, 并且避免了因更换材料而带来的停机。此外, 使用 J835/J850 的超高速草稿模式和 J826 的高速打印模式, 您能够快速打印每一套设计替代方案。

使用 J8 系列 3D 打印机, 工作流程得到极大提升, 使设计、测试和优化时间从几周缩短为几天。





做出更明智的 设计决策

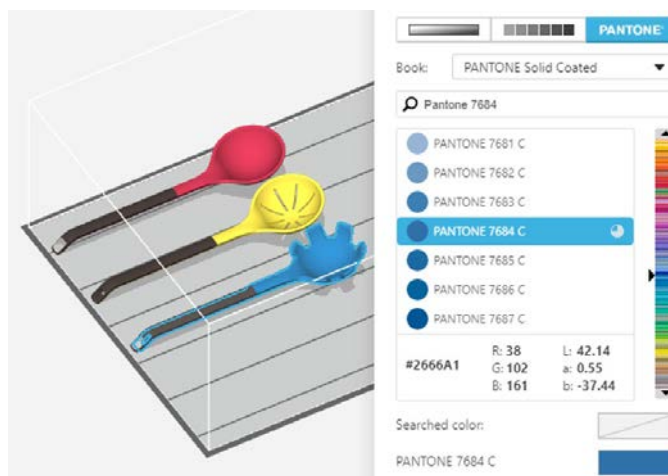
更逼真的原型有助于与内部利益相关者进行更好的设计理念沟通。J8 系列提供全彩 3D 打印，所用的时间仅为传统型号打印时间的 20%。这可加速决策和批准进程，帮助您以更快的速度占领市场，同时实现更多数量的设计迭代。

实现逼真设计



采用 J8 系列打印机所创建的原型与最终产品在外观和质观上近乎一致。其可生成超过 50 万种不同的色彩组合、同时打印七种树脂，并提供多材料处理能力。J8 系列打印机可将最具想像力的设计理念变为现实，帮助您在整个流程中做出更准确、更快速的设计决策。

无论是用于产品设计、用作医疗设备，还是应用课堂上所学的理念，J8 系列打印机都能助您实现大量设计理念。通过模拟各种纹理质感或使用透明材质，该打印机能让您的原型变得更加逼真。



GrabCAD Print 中的潘通色彩选择。

通过色彩提升设计效果

采用 PANTONE® (潘通) 色彩 3D 打印，可提高原型打印速度、效率和颜色保真度。J8 系列打印机是一款经 PANTONE Validated™ 认证的 3D 打印机，其 Stratasys CMYK 颜色与 PANTONE Colors、Solid Coated 和 SkinTones™ 中超过 1900 种可打印色彩相匹配。



降低原型制作成本

一般而言, 3D 打印的原型比采用传统方法制作原型更具成本效益, 而且不需要外包或雇佣行业专家。与传统方法相比, 原型制作成本可降低 80% 以上。

支持多种文件格式打印

GrabCADPrint™ 是一款帮助简化工作流程的专业软件。它支持从专业 CAD 格式直接打印, 而无需再花时间对 STL 文件进行转换和修复。您可以在打印前获得模型、托盘和切片的详细预览, 以便进行调整。其智能的默认设置、工具栏和提示功能也将指导您完成无缝打印。

如需了解 GrabCADPrint 软件的更多信息, 请访问 grabcad.com/print



80%

—
节约 80% 的原型制作成本*

5x

—
设计迭代速度提高 5 倍*

实现早期优化

J8 系列打印机的快速、高准确性和高可重复性，为您留出更多的时间进行形状、拟合度和功能性优化。因此，您提前解决潜在问题，减少制造阶段的错误。



助力炫酷设计

利用 J8 系列打印机的多材质性能和 PolyJet™ 材料的无限可能性，您可在单次打印中实现无与伦比的色彩、透明度和柔软性组合。



实现透明度

使用 VeroUltraClear™¹ 进行半透明零件 3D 打印，或者结合色彩创造令人叹为观止的透明色泽。



提高色彩活力

使用 VeroVivid™ 多色材料，在快速原型制作过程中，实现对拟合度、形状、颜色和纹理近乎完美的匹配。



使用灰色进行概念打印

使用 DraftGrey™ 模拟生产零件外观，制作低成本概念模型。



创建柔性部件

使用 Agilus30™ 材料系列，制作可收缩、弯曲和拉长的柔性零件和原型。

¹ - 2020年，J826将增加VeroUltraClear

产品规格表

J8 系列产品规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none">• Vero™ 系列不透明材料, 包括中性色调, 以及生动的 VeroVivid™ 色调• Agilus30™ 系列柔性材料• VeroClear™ 和 VeroUltraClear¹ 透明材料
数字模型材料	无限的材料组合, 包括 <ul style="list-style-type: none">• 50 多万种色彩• 象牙色和绿色 Digital ABS Plus™ 和 Digital ABS2 Plus™• 各种肖氏硬度 A 值的类橡胶材料• 半透明颜色色调
支撑材料	SUP705™ (可水枪移除) SUP706B™ (水溶性)
打印尺寸	J826: 255 x 252 x 200 毫米 (10 x 9.9 x 7.9 英寸) J835: 350 x 350 x 200 毫米 (13.8 x 13.8 x 7.9 英寸) J850: 490 x 390 x 200 毫米 (19.3 x 15.35 x 7.9 英寸)
层厚	水平层厚低至 14 微米 (0.00055 英寸) 超高速打印模式 ² 下为 55 微米 (0.002 英寸)
操作系统兼容性	Windows 10
网络连接	LAN – TCP/IP
系统尺寸和重量	J826 系统: 820 x 1310 x 665 毫米 (32.28 x 51.57 x 26.18 英寸); 234 千克 (516 磅) J826 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米 (44 x 25.8 x 25.1 英寸); 153 千克 (337 磅) J835/J850 系统: 1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.4 英寸); 430 千克 (948 磅) J835/J850 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米 (44 x 25.8 x 25.1 英寸); 153 千克 (337 磅)
工作环境	温度 18 – 25 °C (64 – 77 °F); 相对湿度 30-70% (不凝结)
电源要求	100–120 VAC, 50–60 Hz, 13.5 A, 单相 220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 单相
法规符合性	CE, FCC
软件	GrabCAD Print
打印模式	高质量: 最多 7 个基础树脂, 14-微米 (0.00055 英寸) 分辨率 高混合: 最多 7 个基础树脂, 27-微米 (0.001 英寸) 分辨率 高速: 最多 3 个基础树脂, 27-微米 (0.001 英寸) 分辨率 超高速 ² : 1 个基础树脂, 55 微米 (0.002 英寸) 分辨率
精确度	J826: 对于用刚性材料打印的模型, 不同 STL 尺寸的典型偏差: 小于 100 毫米: ±100μ; 大于 100 毫米: – ±200μ。 J835 和 J850: 对于用刚性材料打印的模型, 不同 STL 尺寸的典型偏差: 小于 100 毫米: ±100μ ; 大于 100 毫米: ±200μ 或部件长度的 0.06% (两者较大值)

¹ - 2020 年 J826 将增加 VeroUltraClear

² - 不适用于 J826

梦想打印 打印梦想 立即联系我们



美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)

stratasys.com
ISO 9001:2015 认证

以色列

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86-21-3319-6093



Stratasys 官方微信

