

Stratasys J8 系列

卓越的产品逼真度

Stratasys J826™、J835™ 和 J850™ 3D打印机具有全彩色、纹理映射和颜色渐变功能，提供无与伦比的美感效果。J8 系列打印机制作的原型外观和质感与真实产品高度相似，并且能够在颜色、材料和饰面方面精确呈现设计意图。

J8 系列打印机经 PANTONE Validated™ 认证，可在 3D 打印解决方案中进行潘通配色系统（PMS）颜色打印。使用丰富的颜色组合和多种材料功能，Stratasys J8 系列打印机还能在最短的时间内创建高度逼真的模型和原型，而无需喷漆和组装。

强大的功能

J8 系列打印机具有无可比拟的功能，能够在设计、医疗和教育领域实现最高逼真度的 3D 打印应用。由于提供了从刚性到柔性以及不透明到透明等多种丰富的颜色和材料选择，无需使用各种繁琐的流程来创建逼真的原型和模型。

该系列打印机可以同时打印七种材料，实现前所未有的颜色、透明度和柔软性组合。使用 VeroUltraClear™¹ 材料模拟丙烯酸和玻璃的高透明度。通过灵活的材料和颜色组合，创建特定患者手术规划模型，改善患者治疗效果。使用 PANTONE® Formula Guide Solid Coated 颜色和所有 PANTONE® SkinTone™ 颜色轻松设计和打印重要颜色零件。

快速高效的工作流程

利用 GrabCAD Print™ 软件来简化您的工作流程。GrabCAD Print 允许您直接从您最喜爱的专业 CAD 格式直接打印，节省您以往用于转换和修正 STL 文件的大量时间。GrabCAD Print 还具有 Pantone 色彩配色“一键点击”功能，节省了绘制和反复配色试错环节的大量时间。智能的默认设置、工具提示和通知将指导您完成无缝打印过程。该软件可提供模型、托盘和切片的详细预览，以便您在打印之前进行调整。

Stratasys J8 系列 3D 打印机具有大容量和同时打印七种材料的能力，因此您可以将最常用的树脂材料同时载入打印机中，避免因更换材料而带来的时间浪费。多种打印模式，有助于您调整打印速度和质量，从而满足您的特定需要。选择超高速模式和 DraftGrey™ 材料，可在 J835 和 J850 上高效快速地创建概念模型。其他打印模式支持多种材料和更高的打印分辨率。J8 系列支持两种支撑材料：SUP705™ 和 SUP706B™，可用水流喷射去除；SUP706B™，水溶性，可轻松去除以便于自动化后处理，且增加了打印复杂和精细特征和小型腔体的几何自由度。

¹ - 2020 年 J826 将增加 VeroUltraClear。

产品规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none"> • Vero™ 系列不透明材料, 包括中性色调, 以及生动的 VeroVivid™ 色调 • Agilus30™ 系列柔性材料 • VeroClear™ 和 VeroUltraClear¹ 透明材料
数字模型材料	<p>无限的材料组合, 包括</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50 多万种色彩 • 象牙色和绿色 Digital ABS Plus™ 和 Digital ABS2 Plus™ • 各种肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 • 半透明颜色色调
支撑材料	SUP705™ (可水枪移除) SUP706B™ (水溶性)
打印尺寸	<p>J826: 255 x 252 x 200 毫米 (10 x 9.9 x 7.9 英寸)</p> <p>J835: 350 x 350 x 200 毫米 (13.8 x 13.8 x 7.9 英寸)</p> <p>J850: 490 x 390 x 200 毫米 (19.3 x 15.35 x 7.9 英寸)</p>
层厚	<p>水平层厚低至 14 微米 (0.00055 英寸)</p> <p>超高速打印模式下为 55 微米 (0.002 英寸)</p>
操作系统兼容性	Windows 10
网络连接	LAN - TCP/IP
系统尺寸和重量	<p>J826 系统: 820 x 1310 x 665 毫米 (32.28 x 51.57 x 26.18 英寸); 234 千克 (516 磅)</p> <p>J826 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米 (44 x 25.8 x 25.1 英寸); 153 千克 (337 磅)</p> <p>J835/J850 系统: 1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.4 英寸); 430 千克 (948 磅)</p> <p>J835/J850 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米 (44 x 25.8 x 25.1 英寸); 153 千克 (337 磅)</p>
工作环境	温度 18 – 25 °C (64 – 77 °F); 相对湿度 30-70% (不凝结)
电源要求	100–120 VAC, 50–60 Hz, 13.5 A, 单相 220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 单相
法规符合性	CE, FCC
软件	GrabCAD Print
打印模式	<p>高质量: 最多 7 个基础树脂, 14-微米 (0.00055 英寸) 分辨率</p> <p>高混合: 最多 7 个基础树脂, 27-微米 (0.001 英寸) 分辨率</p> <p>高速: 最多 3 个基础树脂, 27-微米 (0.001 英寸) 分辨率</p> <p>超高速²: 1 个基础树脂, 55 微米 (0.002 英寸) 分辨率</p>
精确度	<p>J826: 对于用刚性材料打印的模型, 不同 STL 尺寸的典型偏差: 小于 100 毫米: ±100μ; 大于 100 毫米: - ±200μ.</p> <p>J835 和 J850: 对于用刚性材料打印的模型, 不同 STL 尺寸的典型偏差: 小于 100 毫米: ±100μ; 大于 100 毫米: ±200μ 或部件长度的 0.06% (两者较大值)</p>

² - 不适用于 J826。

美国总部
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)

stratasys.com
ISO 9001:2015 认证

以色列
1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

中国上海
上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编: 200072
电话: +86-21-3319-6093



Stratasys 官方微信

